

ПРОТОКОЛ
определятельных испытаний

№ 20/Э/09

24.04.2009 г.

Цель испытаний:

- определение работоспособности механизма блокировки муфты предохранительной храповой.

Основание для испытаний:

Устное распоряжение главного конструктора ООО "Алютех Воротные системы".

Наименование НД на методы испытаний:

Программа и методика контрольных испытаний муфт предохранительных храповых для секционных ворот ФЛГУ.001 ПМ.

Образцы для испытаний:

Муфта предохранительная храповая VSP.670LH (для промышленных ворот)
Муфта предохранительная храповая VSP.670RH (для промышленных ворот)
Кронштейн промежуточный VSP.25649L50.01BG.
Барабан FF-NL-12RH
Вал полый Ø25,4мм со шпоночным пазом L_в=1470мм.
Трос Ø5мм.
Пружина VR70x3x1100

Место проведения испытаний:

Установка (каркас) для проведения испытаний ворот малых размеров, расположенная в помещении испытательного участка ООО "Алютех Воротные Системы", ул. Инженерная, 4.

Испытательное оборудование и средства измерения:

1. Установка (каркас) для проведения испытаний ворот малых размеров.
2. Динамометр пружинный указывающий ДПУ-2-2, зав. № 105, пределы измерения 0...2000 Н, дата поверки – июнь 2008 г.
3. Талреп
4. Набор грузов.

Начало испытаний: 24.04.2009 г.

Окончание испытаний: 24.04.2009 г.

Результаты испытаний:

1. Определение работоспособности механизма блокировки муфты предохранительной храповой.

Наименование изделия	Артикул	Фактическое состояние каждого образца после испытаний	Вывод о соответствии требованиям НД
Муфта предохранительная храповая	VSP.670LH	После проведения десяти испытаний наблюдалась надежная и стабильная сработка механизма блокировки муфты предохранительной храповой с полной фиксацией вала. После снятия нагрузки трещин, разрушения отдельных частей конструкции, а также остаточных деформаций, влияющих на работоспособность изделия не наблюдалось.	Соответствует
	VSP.670RH	После проведения десяти испытаний наблюдалась надежная и стабильная сработка механизма блокировки муфты предохранительной храповой с полной фиксацией вала. После снятия нагрузки трещин, разрушения отдельных частей конструкции, а также остаточных деформаций, влияющих на работоспособность изделия не наблюдалось.	Соответствует

Испытания провели:

Начальник испытательного участка



Дубас А.Г.

Инженер по наладке и испытаниям



Брилев А.В.