

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ВУ.СЛ42.Н00393

Срок действия с 19.10.2009 по 19.10.2012

1082849

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СЛ42 от 09.02.2007
«ЦЕНТР КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА»
Россия, 190013, Санкт-Петербург, Подъездной пер., д.15
Телефон: (812) 316-52-97, факс: (812) 317-89-56

ПРОДУКЦИЯ

Ворота секционные подъемные
Выпускаются по ТУ РБ 101452725.002-2000
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8482

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31174-2003, п.п. 4.1 – 4.9; 5.1.3 – 5.1.7; 5.1.9 – 5.1.12; 5.2.1 – 5.2.3;
5.3.1 – 5.3.4; 5.3.7; 5.5.1 – 5.5.4; 5.5.7; 5.5.8; 5.6; 5.7.

код ТН ВЭД:

7308 90 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Алотех Воротные Системы»
Республика Беларусь, 220075, Минская обл., Минский р-н, СЭЗ «Минск», ул. Селицкого, 10-508

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Алотех Воротные Системы»
Республика Беларусь, 220075, Минская обл., Минский р-н, СЭЗ «Минск», ул. Селицкого, 10-508
Телефон: +375-17-299-62-22; факс: +375-17-299-62-22

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 56 от 02.10.2009 г., ИЦ «ПКТИ-СтройТЕСТ»,
Санкт-Петербург, РОСС RU.0001.22СЛ33 от 20.03.2008 г., Отчета о проверке производства и
стабильности качества ворот секционных подъемных, выпускаемых ООО «Алотех Воротные
Системы».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Приложение к настоящему сертификату соответствия (на 2 л., заверенных печатью).
Сертификат № РОСС RU.0001.11СЛ42 от 26.06.2009 по 25.06.2012, TÜV Rheinland InterCert
сертификация по схеме За



Руководитель органа

Ю.А. Еремин
подпись

Ю.А. Еремин
инициалы, фамилия

Эксперт

А.П. Тихомиров
подпись

А.П. Тихомиров
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Результаты сертификационных испытаний

образцов ворот секционных подъёмных,

выпускаемых серийно ООО «Алотех Воротные Системы» (Республика Беларусь) по ТУ РБ 101452725.002-2000

и сертифицированных на соответствие ГОСТ 31174-2003

Наименование показателей	Нормативное значение по ГОСТ 31174-2003	Фактическое значение
1	2	3
1. Внешний вид изделий (цвет, качество поверхности):	Должны соответствовать образцам-эталонам	Соответствуют образцам-эталонам
2. Дефекты поверхности:	Не допускаются различные повреждения различного с расстояния 1,5 м при освещённости не менее 300 лк	Дефекты поверхности отсутствуют
3. Требования к качеству защитно-декоративного покрытия: - толщина покрытия, мкм: - адгезия покрытия, баллы:	Не менее 30 —	32 1
4. Предельные отклонения от номинальных габаритных размеров полотен, мм:	± 5,0	+ 3,0...+ 4,0
5. Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов, мм, при наибольшей длине стороны: - до 2000 мм: - свыше 2000 мм:	Не более 3,0 Не более 5,0	2,0 3,0
6. Расположение и функционирование запирающих приборов и петель: - тип, расположение и способ крепления запирающих приборов и петель: - функционирование приборов и петель:	Должны соответствовать технической документации Открытие и закрытие должно происходить легко, плавно, без заеданий	Соответствуют технической документации Открытие и закрытие происходит легко, плавно, без заеданий
7. Плотность прилегания и правильность установки уплотнителей	Должны соответствовать технической документации	Соответствуют технической документации.
8. Прочность крепления секций составного полотна, между собой, Н:	Не менее 1000	1000 без признаков разрушения



